



Marca: **DUNLOP**

M113 Manguera "Sahara"

N° Código	Diámetro interior		Número de la medida	Presión de trabajo		Presión de rotura		Radio mínimo de curvatura (mm)
	pulg	mm		Kgr/cm ²	Lb/pulg ²	Kgr/cm ²	Lb/pulg ²	
113-013	1/2"	12,7	8	10	142	40	568	27,5
113-013S	1/2"	12,7	8	20	284	80	1136	33,0
113-019	3/4"	19,1	12	10	142	40	568	32,0
113-019S	3/4"	19,1	12	20	284	80	1136	41,0
113-025	1"	25,4	16	10	142	40	568	41,0
113-025S	1"	25,4	16	20	284	80	1136	48,0
113-032	1-1/4"	31,8	20	10	142	40	568	47,0
113-032S	1-1/4"	31,8	20	20	284	80	1136	54,0
113-038	1-1/2"	38,1	24	10	142	40	568	54,0
113-038S	1-1/2"	38,1	24	20	284	80	1136	61,0
113-045S	1-3/4"	44,4	28	20	284	80	1136	70,0
113-050S	2"	50,8	32	20	284	80	1136	74,0

Recomendada para: Equipos de arenado y granallado, paso de cemento en polvo y elaborado (siempre en polvo y seco), cereales de todo tipo y demás abrasivos no corrosivos. Los códigos que contienen la letra "S" al final poseen un tubo de mayor espesor, ver el párrafo a continuación. Esta manguera tiene una presión mínima de rotura de 4 veces la de trabajo.

Tubo: De caucho sintético negro (tipo "AA"). Responde a la norma ASTM D.2000. El espesor de los productos de la serie "común" es de 3,5 mm para 13 mm < Øi < 38mm y 4 mm para 45 mm < Øi < 50 mm; mientras que para la serie "especial" (códigos terminados por la letra "S") es de 5 mm para 13 mm < Øi < 16 mm y de 6,5 mm para 19 mm < Øi < 50 mm.

Refuerzo: Dos capas de tejido Cord de fibra sintética de poliéster. Las mangueras de la serie "especial" tienen 4 capas del mismo tejido en las medidas 45 y 50 mm.

Cobertura: De goma sintética negra (EPDM tipo "CA") acorde a lo exigido en la norma ASTM D.2000, resistente al aceite, a la abrasión y al envejecimiento provocado por el sol y los cambios climáticos. Cuenta con una banda de color rojo donde constan los datos operativos de la misma.

Límites de temperatura: -30° C a + 82° C.

Conexiones: Prensadas o abrazaderas varias. Consultar por detalles de preparación de la manguera previo al armado.