

**RUEDAS SOLIDAS
PARA VEHICULOS INDUSTRIALES
SOLID TYRES
FOR INDUSTRIAL TRUCKS**



DUNLOP

DUNLOP ARGENTINA S.A.

Las ruedas sólidas **DUNLOP** han sido diseñadas para satisfacer las más variadas exigencias contemporáneas del movimiento de materiales, mediante autoelevadores o vehículos especiales. El propio concepto de rueda sólida implica significativas ventajas sobre los rodados neumáticos:

- **Mayor disponibilidad operativa de los vehículos**, a través de la ilimitada resistencia de las ruedas a los elementos punzantes del camino.
- **Seguridad de operación**, dada la imposibilidad de colapso súbito del rodado ante sobrecargas.
- **Significativa extensión de la vida útil de las ruedas**, debido al mayor volumen de caucho disponible para el progresivo desgaste de la banda de rodamiento.

Asimismo, las ruedas **DUNLOP** poseen relevantes características que las distinguen de la generalidad de las ruedas sólidas:

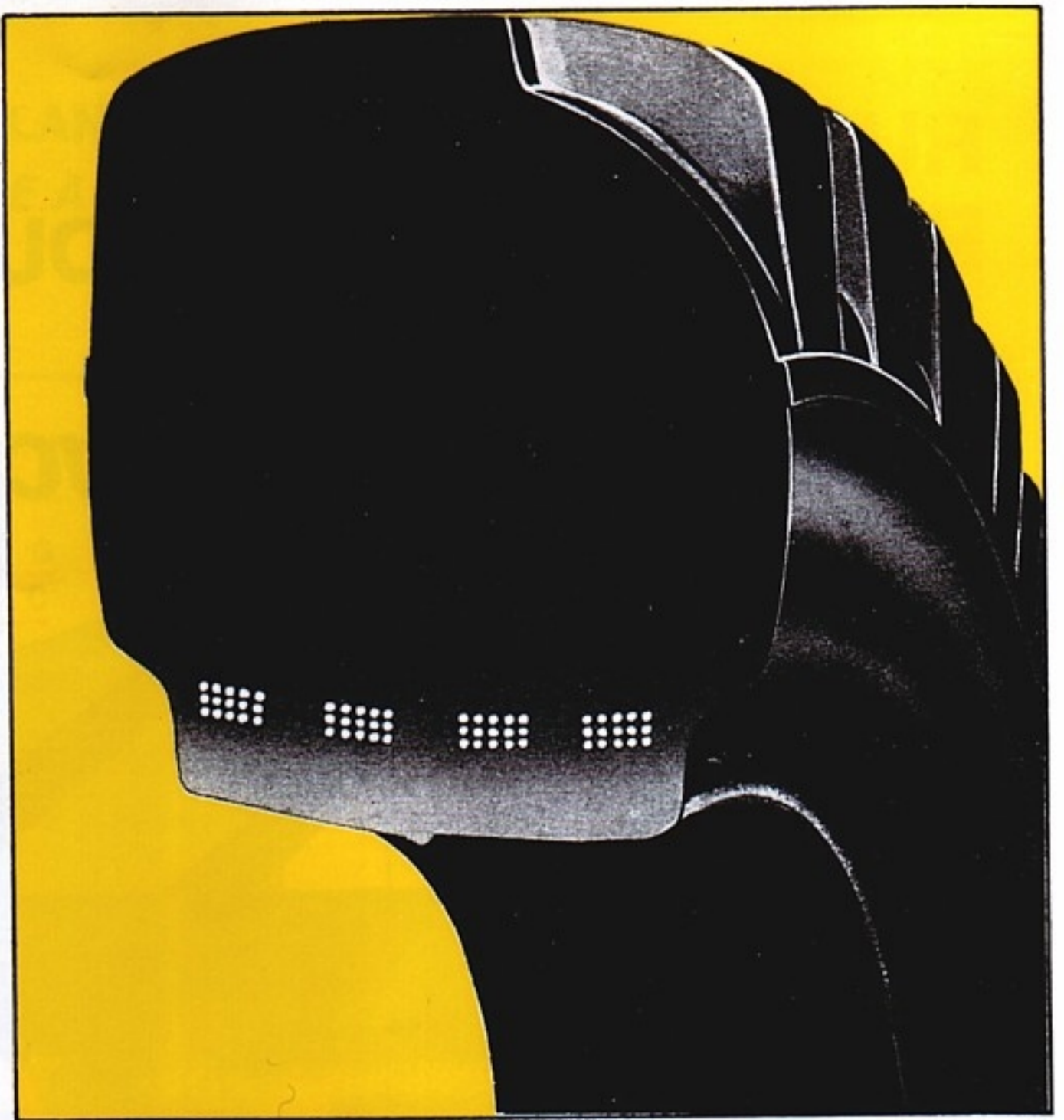
- **Construidas con compuestos elastoméricos de elaboración propia**, formuladas específicamente para los elevados esfuerzos combinados de torsión y flexión que caracterizan el uso de las ruedas sólidas, sumado a una excelente resistencia a la abrasión.
- **Núcleo de caucho diseñado especialmente para resistir las elevadas temperaturas** que se producen en el interior de las ruedas sólidas, prolongando su vida útil en condiciones severas de utilización.
- **Inserto metálico constituido por aros multifilares** que permiten una elevada rigidez concentrada en la zona de montaje, sin modificar las características elásticas de la rueda.

La línea de ruedas sólidas **DUNLOP** constituye la propuesta que la tecnología **DUNLOP** ofrece a los usuarios de autoelevadores y vehículos industriales para contribuir a la optimización del costo operativo de sus rodados.

DUNLOP solid rubber tyres are designed to match the most varied contemporary requirements for the movement of materials, involving the use of forktrucks or other special vehicles.

The concept of a solid rubber tyre itself entails significant advantages over that of the pneumatic-industrial-tyre, as follows:

- **Greater operational availability of the vehicles**, due to the tyres' unlimited resistance to the puncturing hazards of the road.
- **Safety of operation**, due to impossibility of a sudden collapse of the tyre as a result of overloading.
- **Significant extension in the tyres' useful life** due to the larger rubber mass available to meet the progressive erosion of the tread.

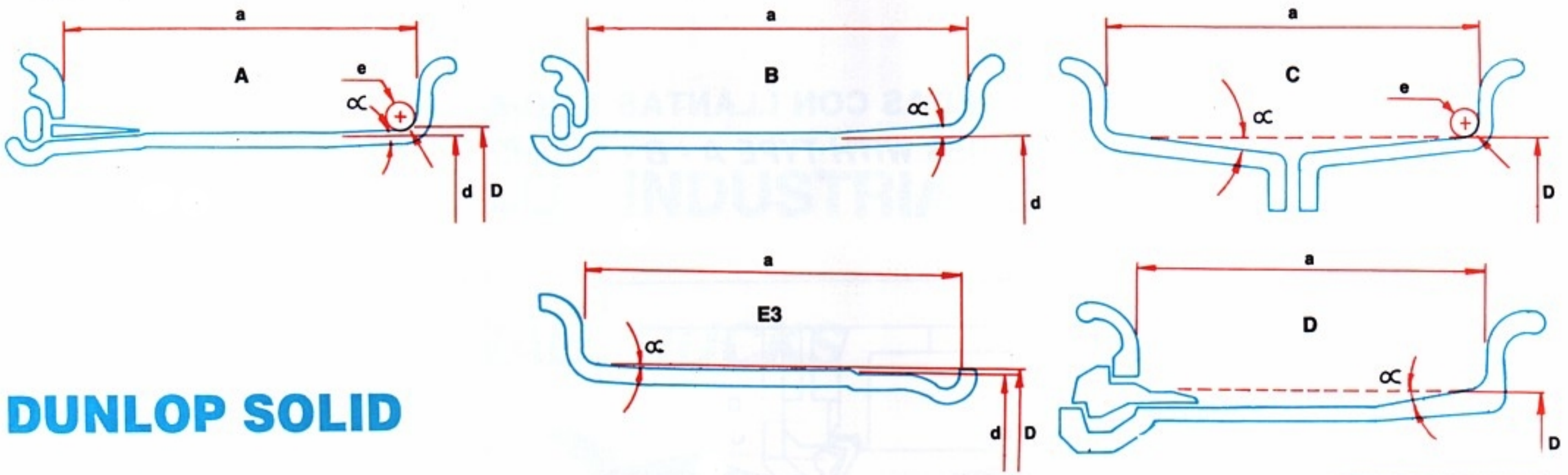


In addition, the DUNLOP tyres have relevant characteristics of their own that distinguish them from other currently available solid rubber tyres:

- **Made of DUNLOP manufactured elastomers**, they are specifically formulated to withstand the strong combined torsional and flexional stresses that result from the use of solid rubber tyres while possessing, in addition, excellent abrasion resistance.
- **Rubber core especially designed to withstand the high temperatures** that develop inside the solid rubber tyres, thus extending their useful life under severe operating conditions.
- **Metallic insert made of multifilar rings** which allow a high stiffness at the mounting area while retaining the elastic characteristics of the tyre essentially unmodified.

The DUNLOP solid rubber tyre line is the proposal from DUNLOP's technology to the users of forklifts and industrial trucks, as a contribution to the optimization of their vehicles' operating costs.





DUNLOP SOLID

Medida rueda <i>Wheel size</i>	Medida llanta <i>Rim size</i>	Tipo de llanta <i>Rim type</i>	Dimensiones de las llantas <i>Rim dimensions</i>					DUNLOP Dimensiones <i>Dimensions</i>		Carga admisible de DUNLOP (en kg)* <i>DUNLOP permissible load (in kg)*</i>		Peso <i>Weight</i> kg
			a mm ± 1,5	d mm ± 0,4	D mm ± 0,4	Angulo <i>Angle</i> α	Diámetro esfera <i>Sphere diameter</i> mm e	∅ exter. <i>Outside ∅</i> mm ± 2%	Ancho <i>Width</i> mm ± 2%	Rueda de carga <i>Load wheel</i>	Rueda de dirección <i>Steering wheel</i>	
6.00-9	4.00E-9	A y C	101,6	222,9	227,8	5°	8	523	152	1.840	1.420	26
6.50-10	5.00F-10	C	127,0	246,8	253,2	5°	10	575	152	2.340	1.800	36
6.50-10	5.50F-10	C	139,7	246,8	253,2	5°	10	575	165	2.540	1.950	38
7.00-12	5.00S-12	A, C y D	127,0	301,3	308,8	5°	14	650	175	2.920	2.240	49
8.25-15	6.50-15	A y D	165,1	381,0	386,0	5°	16	810	210	4.750	3.650	91
23x9-10	6.50F-10	B	165,1	246,8	253,2	5°	16	583	213	3.445	2.650	46
250-15	7.0-15	D, E3	177,8	381,0	386,0	5°	16	714	218	4.750	3.650	65
300-15 (1)	8.0-15	E3	203,2	381,0	386,0	5°	16	823	280	5.850	4.500	105

(1) Únicamente banda de rodadura lisa / *Smooth tread only*

* Los valores indicados en la tabla están referidos a ruedas montadas en autoelevadores y para una velocidad máxima de 25 km/h, según norma S.003 E.T.R.T.O. (The European Tyre and Rim Technical Organization)

* The values indicated on the table refer to wheels mounted on forklifts, and for a maximum speed of 25 km/h, according with S.003 ETRTO (The European Tyre and Rim Technical Organization)

DUNLOP CUSHION



MODELOS <i>MODELS</i>	Capacidad de carga en kg a velocidades máximas. <i>Loading capacity in kg at maximum speeds</i>	
	10 km/h	16 km/h
457 x 152 x 308 mm (18" x 6" x 12 1/8") ruedas delanteras o de carga <i>front or load wheels</i>	2.100	1.820
ruedas traseras <i>rear wheels</i>	1.720	1.500
533 x 127 x 381 mm (21" x 5" x 15") ruedas delanteras o de carga <i>front or load wheels</i>	1.700	1.500
ruedas traseras <i>rear wheels</i>	1.500	1.500
559 x 178 x 406 mm (1) (22" x 7" x 16") ruedas delanteras o de carga <i>front or load wheels</i>	2.980	2.660
ruedas traseras <i>rear wheels</i>	2.445	2.235

(1) Únicamente banda de rodadura lisa / *Smooth tread only*

ARMADO Y DESARMADO DE RUEDAS CON LLANTAS TIPO A - B - D MOUNTING AND REMOVAL OF TYRES WITH TYPE A - B - D RIMS

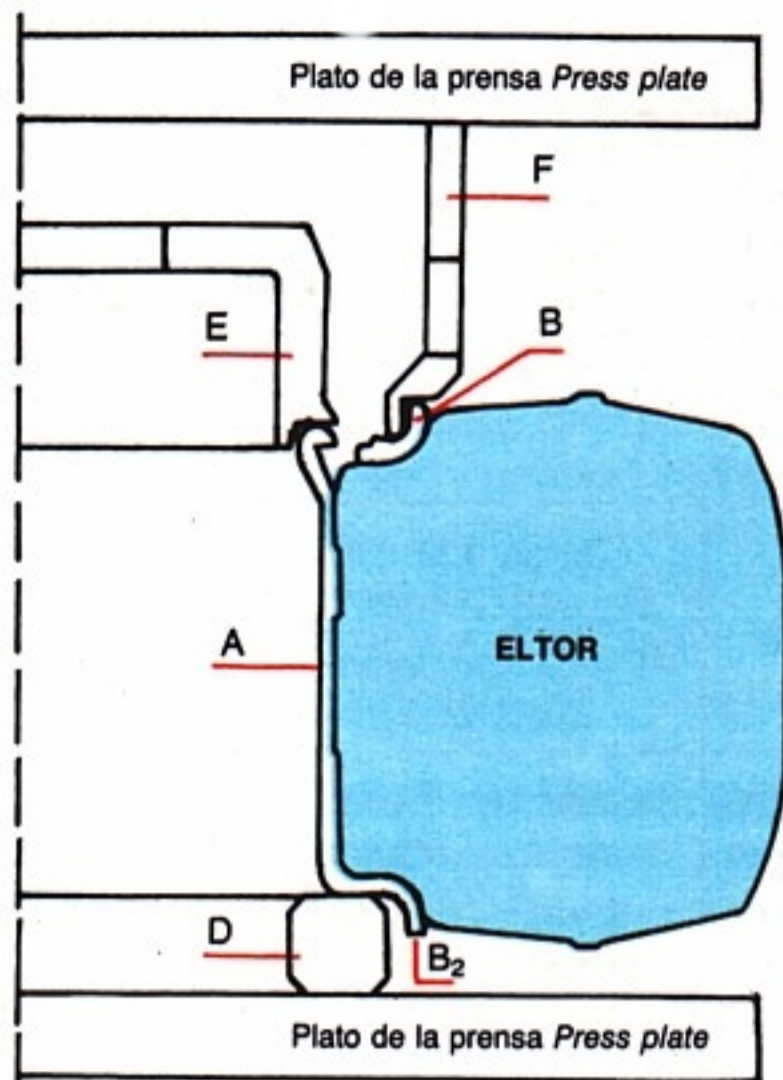


Fig.1

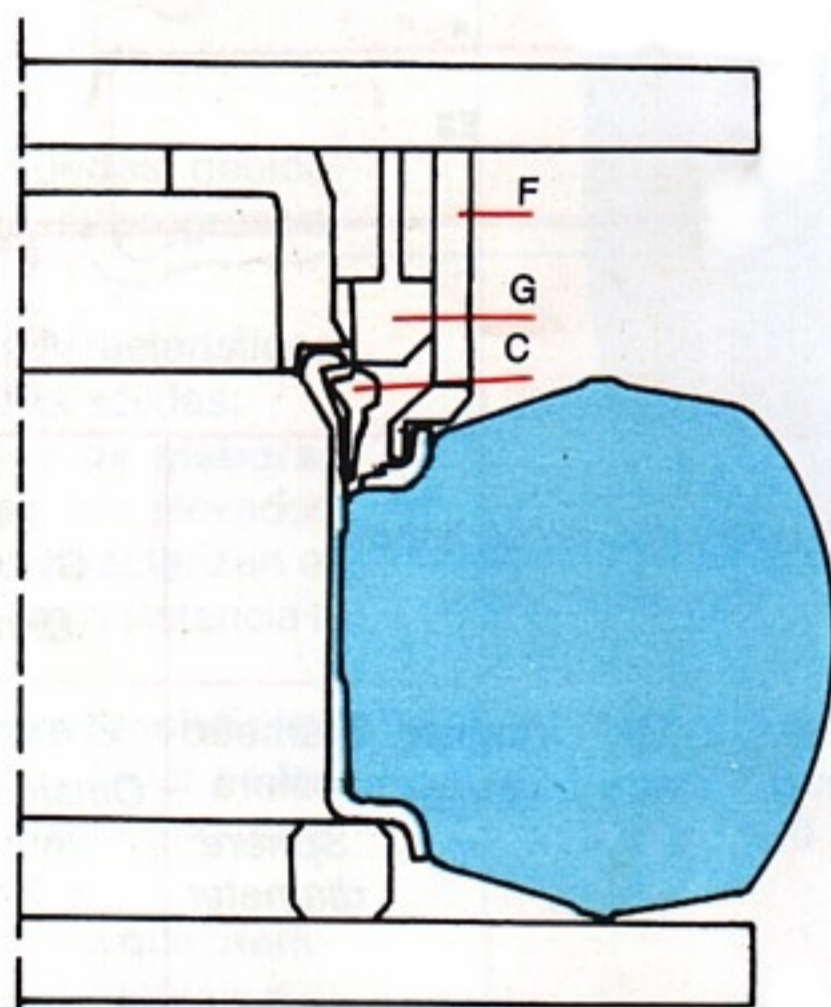


Fig.1a

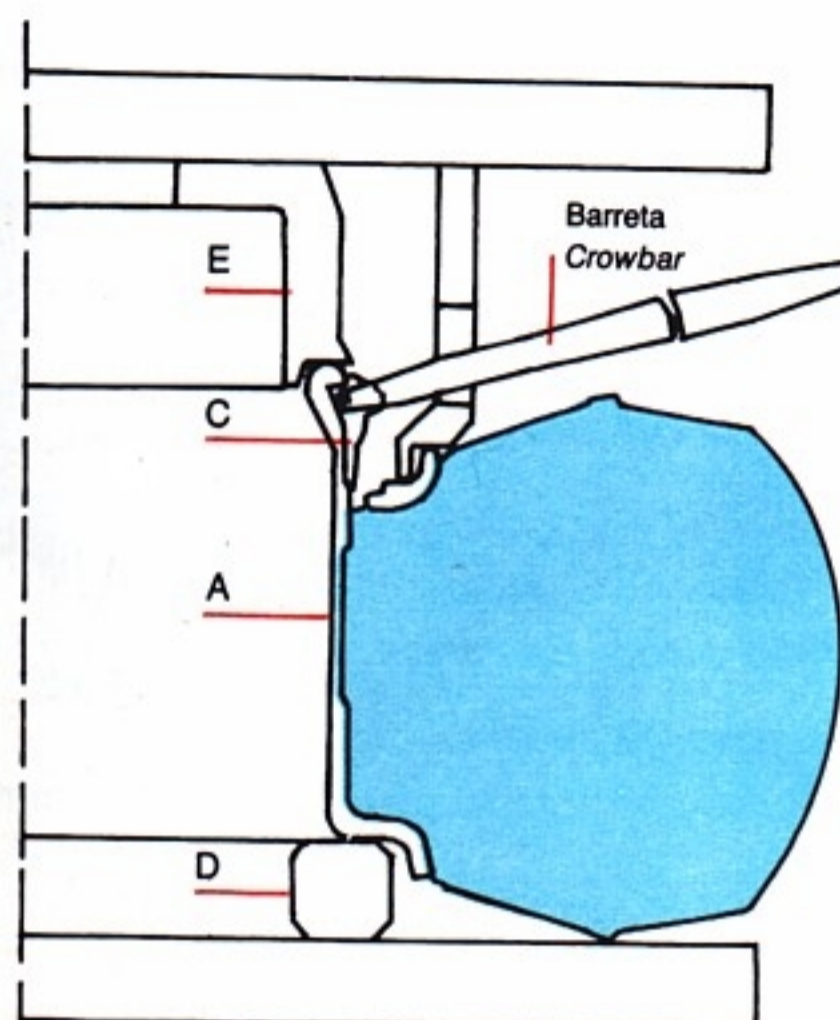


Fig.2

ARMADO

1. Con la prensa abierta, ubicar la llanta A en el punto D y sujetarla con el aro E.
2. Lubricar la parte A de la llanta con glicerina.
3. Colocar la rueda **DUNLOP** en la llanta y asegurar que quede en posición perfectamente horizontal.
4. Desplazar la parte B con el anillo movable F.
5. Cerrar la prensa lentamente cuidando que en el punto B₂ no se desplace la rueda **DUNLOP** (Fig.1).

MOUNTING

1. With the press open, place rim A at point D and hold it with ring E.
2. Lubricate section A of rim with glycerine.
3. Place the **DUNLOP** tyre on the rim and ensure it is in a perfect horizontal position.
4. Displace section B with movable ring F.
5. Close the press slowly taking care that the **DUNLOP** tyre is not displaced from point B₂ (Fig. 1).

6. Con la prensa abierta posicionar el aro de bloqueo C al lado y por debajo de la posición del aro de montaje E.
7. Introducir el aro de presión G entre el aro de montaje E y el aro F.
8. Cerrar la prensa despacio, manteniéndola por debajo del nivel interior del aro de montaje E.
9. Abrir la prensa una vez que hemos asegurado el aro C en su posición de traba correcta.

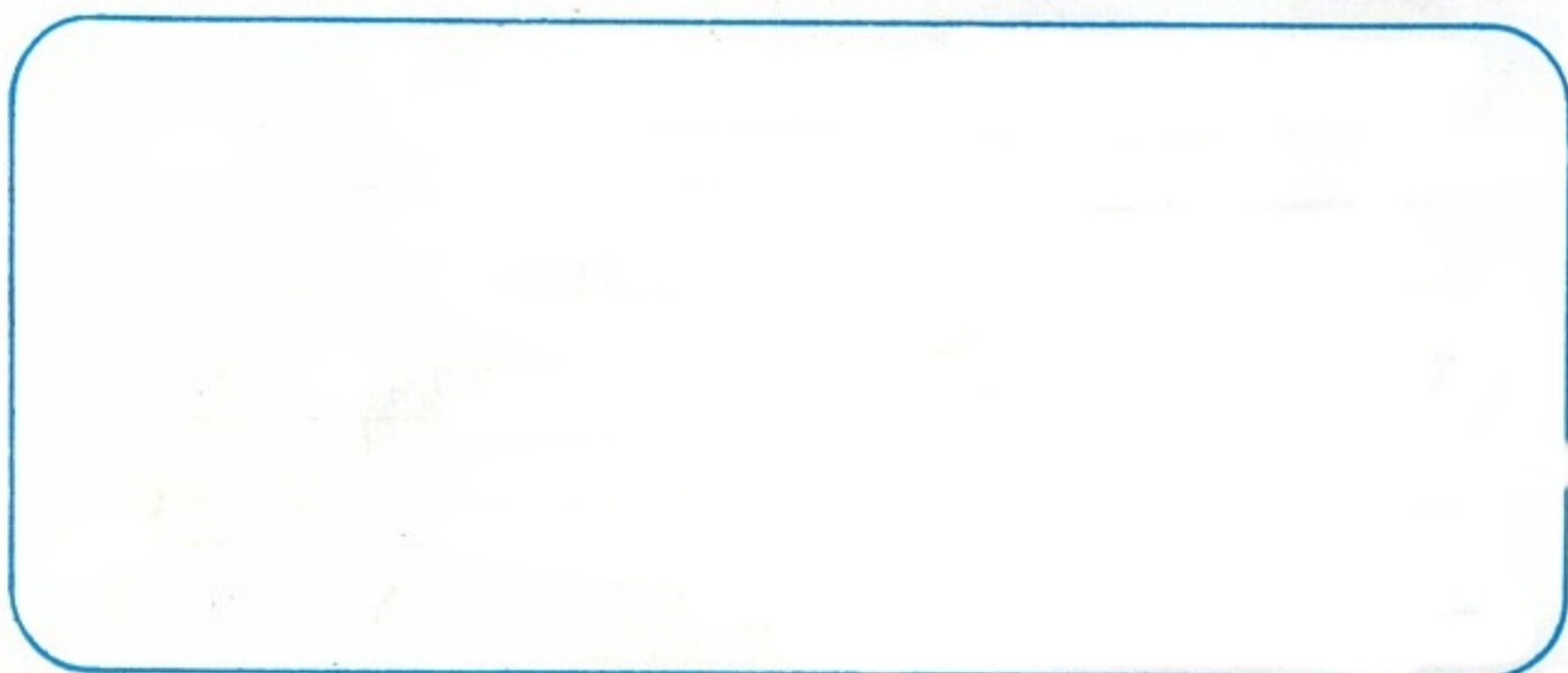
6. With the press open position lock ring C beside and beneath the position of mounting ring E.
7. Insert pressure ring G between mounting ring E and ring F.
8. Close the press slowly, keeping it below the inner level of mounting ring E.
9. Open the press once ring C is fastened in its correct locking position.

DESARMADO

1. Con la prensa abierta, ubicar la llanta con la rueda a desarmar sobre el punto D.
2. Ubicar el aro de montaje E sobre la llanta A.
3. Cerrar la prensa completamente.
4. Para sacar el aro cónico de ajuste C utilizar una barreta.
5. Abrir la prensa y retirar la rueda **DUNLOP** de la llanta A.

REMOVAL

1. With the press open, place the rim with the tyre to be removed on point D.
2. Place mounting ring E over rim A.
3. Close press completely.
4. To remove the setting tapered ring C use a crowbar.
5. Open press and remove **DUNLOP** tyre from rim A.



Para aplicaciones especiales, rogamos consultar a nuestro Dpto. de Ventas.
For special applications please consult our Sales Dept.



DUNLOP ARGENTINA S.A.

CHUBUT 1136 (1661) BELLA VISTA
PCIA. DE BUENOS AIRES
REPUBLICA ARGENTINA

TEL: 54-11-4666-1105
FAX: 54-11-4668-1532