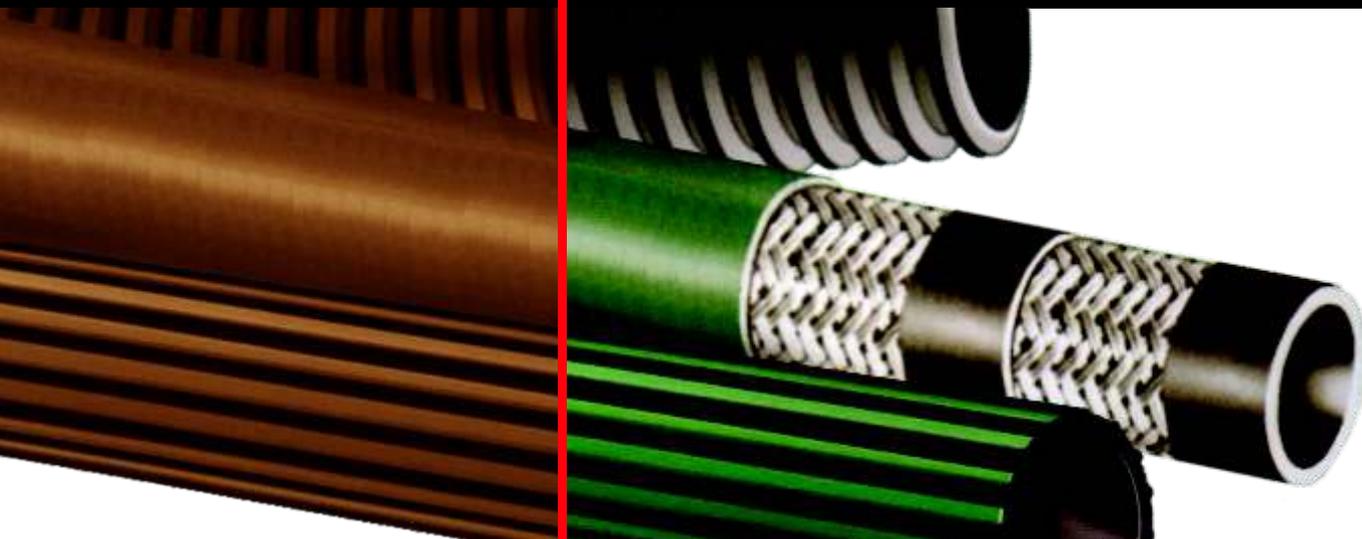


MANGUERAS INDUSTRIALES



INDICE



Mangueras **Página**

■ Agua y Aire

| | |
|------------------|----|
| Full Press | 6 |
| Acqua Press | 6 |
| Gommacolor | 7 |
| Hidrotrenz | 7 |
| Nayade | 8 |
| Torrente | 8 |
| Torrente Super | 9 |
| Hidroaspir | 9 |
| Hidroaspir Super | 10 |
| Pulvepress | 10 |
| Aire Press | 11 |
| Servo 1.402 | 11 |

■ Alimentos

| | |
|------------|----|
| Aspir Vino | 11 |
| Vino Trenz | 12 |

■ Agua caliente y vapor

| | |
|-----------|----|
| Centurión | 12 |
| Bulticord | 13 |
| Vulcano | 13 |

■ Abrasivos

| | |
|------------------|----|
| Sahara | 14 |
| Sahara S | 14 |
| Concrete Pumping | 15 |

Mangueras **Página**

■ Hidrocarburos y subproductos

| | |
|------------------|----|
| Surtipress RM | 15 |
| Surtipress RT | 15 |
| Pegaso | 16 |
| Cometa | 16 |
| Cometa Super | 17 |
| Hidroil | 17 |
| Oil Aspir | 18 |
| Oil Aspir Super | 19 |
| Oil Press | 20 |
| Paso Combustible | 21 |
| PC Trenzado | 21 |

■ Gases

| | |
|----------------|----|
| Gas EN | 21 |
| GNC Ignífugo | 22 |
| GNC Oil | 22 |
| GNC Agua | 22 |
| GNC Calefactor | 22 |
| Soldapress | 23 |

■ Productos químicos

| | |
|-------|----|
| Lulio | 23 |
|-------|----|

■ Aspiración - Calefacción

| | |
|-------------|----|
| Calefacción | 24 |
|-------------|----|

● Ácidos

| | |
|----------------------|----|
| Tabla de resistencia | 25 |
| Tabla Res. Lulio | 28 |





INFORMACION TECNICA

Definición

Las mangueras de goma son productos flexibles utilizados para conducir sustancias sólidas, líquidas y/o gaseosas. Poseen la capacidad de resistir multiplicidad de fluidos corrosivos, absorber vibraciones, permitir una fácil aplicación y proveer una elevada flexibilidad.

Las mangueras de goma se caracterizan, por lo general, por tener tres elementos constitutivos: tubo interno, refuerzo y tubo externo.

Las mangueras producidas por DUNLOP ARGENTINA S.A. son sinónimo de calidad, seguridad y confiabilidad. Están además avaladas por un importante soporte tecnológico y experimental que garantiza su diseño e idoneidad para cada uso específico.

Norma Internacional ISO 1307

Las mangueras producidas por DUNLOP ARGENTINA S.A. generalmente cumplen con los parámetros establecidos por la norma ISO 1307, en cuanto a medidas y tolerancias.

Tubo interno

Debe ser resistente a los elementos que va a conducir. El espesor y la calidad del compuesto depende del tipo de servicio.

Refuerzo

Aporta resistencia mecánica y resistencia a la presión de trabajo. Puede ser de diversos tipos: Fibras (hilados), tejidos, alambres de acero, cables de acero o combinación de los mismos.

Además cuando se requiere resistencia a la aspiración y radio de curvatura pequeño en relación a su diámetro, se inserta un espiral de alambre de acero para aumentar la resistencia al colapso.

Tubo externo o cobertura

Debe tener características de protección. Espesor y calidad del compuesto de acuerdo con el tipo de servicio.



INFORMACION TECNICA



Símbolos y clasificación de los principales polímeros

A título informativo, el cuadro describe la clasificación de los cauchos según norma ASTM D1418.

| Grupo | Cauchos de |
|-------|------------------------------------|
| CR | Policloropreno (Neoprene®) |
| IIR | Butilo |
| BIIR | Bromo butilo |
| NBR | Acrilo Nitrilo butadieno (Nitrilo) |
| SBR | Estireno butadieno |
| EPDM | Etileno Propileno dieno |
| PCV | Policloruro de vinilo |
| NR | Caucho natural |
| BR | Polibutadieno |





INFORMACION TECNICA

Aplicaciones

- | | | |
|---|--|--|
|  Agua y Aire |  Abrasivos |  Aspiración - Calefacción |
|  Alimentos |  Hidrocarburos y subproductos |  Productos químicos |
|  Agua caliente y vapor |  Gases | |

Almacenamiento

Es necesario tener presente determinadas condiciones para el almacenamiento de las mangueras. Los lugares deben ser frescos y oscuros, ya que las altas temperaturas y la incidencia directa de los rayos solares tienden a envejecer prematuramente los compuestos de goma.

Respecto a las temperaturas, se recomienda almacenar el producto en lugares frescos por debajo de los 25°C y que nunca superen los 35°C. Las condiciones más favorables para un correcto almacenaje son con humedad del aire inferior a 65%.

Es aconsejable proteger las mangueras de la luz, sobre todo de la radiación directa del sol como así también de las luces artificiales fuertes como las lámparas de vapor de mercurio, las cuales son generadoras de ozono.

Dada la nocividad del ozono para este producto, los almacenes no deben contener instalaciones que lo generen, tales como motores eléctricos u otros aparatos que produzcan chispas u otras descargas eléctricas. También se debe eliminar los gases de combustión y los vapores que pueden provocar la formación de ozono mediante procesos fotoquímicos.

Verificación y control

Muchas mangueras son proyectadas y destinadas a condiciones de trabajo muy severas, como por ejemplo: altas temperaturas, altas presiones de trabajo, conducción de productos inflamables, tóxicos, corrosivos, comandos hidráulicos, etc. Para obtener un servicio con un grado máximo de seguridad, debe preverse una verificación periódica que permita detectar probables deterioros en su estructura. Para los mantenimientos y controles se recomienda tener en cuenta la utilización de normas específicas locales e internacionales.

FULL PRESS

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general.



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto interno: SBR.
Compuesto externo: SBR - EPDM.

Refuerzo:

- Espirales de hilado de poliéster (#2).
- * Espirales de hilado de poliéster (#4).
- * Trenza de hilado de poliéster.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Color externo: Negro.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

Full Press 200

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 5 | 3/16 | 11 | 14 | 200 | 0,104 |
| 6,3 | 1/4 | 12 | 14 | 200 | 0,117 |
| 8 | 5/16 | 13 | 14 | 200 | 0,132 |
| 10 | 3/8 | 16 | 14 | 200 | 0,159 |
| 12,5 | 1/2 | 19 | 14 | 200 | 0,204 |
| 16 | 5/8 | 22 | 14 | 200 | 0,286 |
| 19 | 3/4 | 26 | 14 | 200 | 0,366 |
| 22 | 7/8 | 30 | 14 | 200 | 0,452 |
| 25 | 1 | 33 | 14 | 200 | 0,502 |

Full Press 300

| | | | | | |
|------|------|----|----|-----|-------|
| 5 | 3/16 | 12 | 21 | 300 | 0,122 |
| 6,3 | 1/4 | 13 | 21 | 300 | 0,137 |
| 8 | 5/16 | 14 | 21 | 300 | 0,167 |
| 10 | 3/8 | 17 | 21 | 300 | 0,200 |
| 12,5 | 1/2 | 20 | 21 | 300 | 0,256 |
| * 16 | 5/8 | 24 | 21 | 300 | 0,357 |
| * 19 | 3/4 | 29 | 21 | 300 | 0,500 |
| * 22 | 7/8 | 33 | 21 | 300 | 0,650 |
| * 25 | 1 | 36 | 21 | 300 | 0,717 |

ACQUA PRESS

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general. Alta resistencia a los agentes atmosféricos. No se ablanda ni se endurece con las variaciones de temperatura.



Características Generales

Superficie externa: Estriada.
Compuesto Interno: SBR.
Compuesto externo: SBR - EPDM.
 * SBR - NR .

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 12,5 | 1/2 | 19 | 6 | 87 | 0,225 |
| 19 | 3/4 | 25 | 6 | 87 | 0,384 |
| * 25 | 1 | 34 | 6 | 87 | 0,590 |



GOMMACOLOR

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Conducción de agua en general. Ideal para jardinería. Alta Resistencia a los agentes atmosféricos. No se ablanda ni se endurece con las variaciones de temperatura. Supera cualquiera de las características de las mangueras plásticas (PVC).



Características Generales

Superficie externa: Estriada.

Compuesto interno: EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Sin refuerzo.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 12 | 1/2 | 17 | 3 | 44 | 0,160 |
| 17 | 3/4 | 24 | 3 | 44 | 0,260 |
| 23 | 1 | 30 | 3 | 44 | 0,350 |



HIDROTRENZ

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 31 | 5 | 73 | 0,567 |
| 22 | 7/8 | 33 | 5 | 73 | 0,636 |
| 25 | 1 | 37 | 5 | 73 | 0,705 |
| 28 | 1 1/8 | 39 | 5 | 73 | 0,775 |
| 31,5 | 1 1/4 | 44 | 5 | 73 | 0,869 |
| 35 | 1 3/8 | 46 | 5 | 73 | 0,939 |
| 38 | 1 1/2 | 50 | 5 | 73 | 1,012 |
| 45 | 1 3/4 | 56 | 5 | 73 | 1,177 |
| 51 | 2 | 63 | 5 | 73 | 1,353 |
| 57 | 2 1/4 | 69 | 4 | 58 | 1,535 |
| 63 | 2 1/2 | 77 | 4 | 58 | 1,932 |
| 76 | 3 | 89 | 4 | 58 | 2,559 |
| 90 | 3 1/2 | 102 | 4 | 58 | 3,292 |
| 100 | 4 | 117 | 3 | 44 | 4,301 |

NAYADE

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicios severos.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 16 | 5/8 | 28 | 30 | 435 | 0,574 |
| 19 | 3/4 | 31 | 30 | 435 | 0,637 |
| 25 | 1 | 38 | 25 | 363 | 0,786 |
| 31,5 | 1 1/4 | 44 | 20 | 290 | 0,970 |
| 35 | 1 3/8 | 47 | 19 | 276 | 1,076 |
| 38 | 1 1/2 | 50 | 17 | 247 | 1,129 |
| 45 | 1 3/4 | 57 | 15 | 218 | 1,310 |
| 51 | 2 | 63 | 10 | 145 | 1,433 |
| 57 | 2 1/4 | 69 | 9 | 131 | 1,601 |
| 63 | 2 1/2 | 76 | 7 | 102 | 1,812 |

TORRENTE

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de aire, agua y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicios severos.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto Interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 32 | 40 | 580 | 0,714 |
| 25 | 1 | 39 | 30 | 435 | 0,889 |
| 31,5 | 1 1/4 | 45 | 30 | 435 | 1,085 |
| 38 | 1 1/2 | 51 | 25 | 363 | 1,258 |
| 45 | 1 3/4 | 58 | 20 | 290 | 1,504 |
| 51 | 2 | 65 | 20 | 290 | 1,771 |
| 57 | 2 1/4 | 71 | 15 | 218 | 1,976 |
| 63 | 2 1/2 | 79 | 12 | 174 | 2,297 |
| * 76 | 3 | 90 | 12 | 174 | 2,869 |
| * 90 | 3 1/2 | 103 | 10 | 145 | 3,643 |
| * 100 | 4 | 117 | 10 | 145 | 4,384 |
| * 125 | 5 | 144 | 8 | 116 | 5,446 |
| * 150 | 6 | 169 | 6 | 87 | 6,454 |



TORRENTE SUPER

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 



Usos

Conducción de agua, aire y líquidos no corrosivos en general. Apto para presiones altas, especialmente pulsantes. Máxima resistencia a la fatiga por flexiones y tratos altamente severos. Su estructura brinda gran seguridad de uso y rendimiento óptimo.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR - EPDM.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#4).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 38 | 60 | 870 | 1,474 |
| 25 | 1 | 44 | 60 | 870 | 1,779 |
| 31,5 | 1 1/4 | 51 | 40 | 580 | 2,040 |
| 38 | 1 1/2 | 57 | 40 | 580 | 2,344 |
| 45 | 1 3/4 | 64 | 40 | 580 | 2,562 |
| 51 | 2 | 70 | 35 | 508 | 3,423 |
| 57 | 2 1/4 | 76 | 35 | 508 | 3,981 |
| 63 | 2 1/2 | 84 | 30 | 435 | 3,390 |
| 76 | 3 | 96 | 25 | 363 | 3,943 |
| 90 | 3 1/2 | 109 | 20 | 290 | 4,550 |
| 100 | 4 | 121 | 20 | 290 | 5,100 |
| 125 | 5 | 149 | 15 | 218 | 7,060 |
| 150 | 6 | 174 | 10 | 145 | 8,340 |



HIDROASPIR

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 



Usos

Aspiración e impulsión de agua, aire y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicio normal.

Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho más un espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 31 | 6 | 87 | 0,544 |
| 25 | 1 | 38 | 6 | 87 | 0,675 |
| 31,5 | 1 1/4 | 44 | 6 | 87 | 0,827 |
| 38 | 1 1/2 | 51 | 5 | 73 | 0,958 |
| 45 | 1 3/4 | 57 | 5 | 73 | 1,110 |
| 51 | 2 | 62 | 4 | 58 | 1,220 |
| 57 | 2 1/4 | 70 | 4 | 58 | 1,395 |
| 63 | 2 1/2 | 76 | 4 | 58 | 1,570 |
| 76 | 3 | 92 | 4 | 58 | 2,247 |
| 90 | 3 1/2 | 105 | 4 | 58 | 2,993 |
| 100 | 4 | 117 | 4 | 58 | 3,373 |
| 114 | 4 1/2 | 133 | 4 | 58 | 3,900 |
| 125 | 5 | 146 | 4 | 58 | 5,400 |
| 150 | 6 | 173 | 4 | 58 | 6,300 |
| 200 | 8 | 227 | 4 | 58 | 11,330 |
| 250 | 10 | 278 | 4 | 58 | 13,720 |

HIDROASPIR SUPER



Usos

Aspiración e impulsión de agua, aire y líquidos no corrosivos en general. Apto para servicio severo.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho más un espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -30°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 33 | 15 | 218 | 0,545 |
| 25 | 1 | 39 | 15 | 218 | 0,677 |
| 31,5 | 1 1/4 | 46 | 12 | 174 | 0,830 |
| 38 | 1 1/2 | 54 | 12 | 174 | 1,124 |
| 45 | 1 3/4 | 60 | 12 | 174 | 1,298 |
| 51 | 2 | 67 | 12 | 174 | 1,430 |
| 57 | 2 1/4 | 75 | 12 | 174 | 1,628 |
| 63 | 2 1/2 | 81 | 10 | 145 | 1,806 |
| 76 | 3 | 97 | 10 | 145 | 3,304 |
| 90 | 3 1/2 | 111 | 10 | 145 | 3,810 |
| 100 | 4 | 124 | 10 | 145 | 4,283 |
| 114 | 4 1/2 | 140 | 10 | 145 | 5,580 |
| 125 | 5 | 154 | 10 | 145 | 7,144 |
| 150 | 6 | 179 | 8 | 116 | 8,416 |
| 200 | 8 | 233 | 8 | 116 | 15,005 |
| 250 | 10 | 284 | 6 | 87 | 19,453 |

PULVEPRESS



Usos

Lavado de automóviles y camiones, lavado de carrocerías. Equipos de pulverizado (soluciones en base acuosa o hidrocarburos). Elevada flexibilidad y apto para presiones pulsantes. Cobertura resistente a agentes atmosféricos (ozono) y contacto con grasas y derivados del petróleo.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto Interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - SBR.

Refuerzo:

Trenza de hilado de poliéster.

* Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -20°C / 100°C.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 10 | 3/8 | 20 | 35 | 500 | 0,223 |
| 12,5 | 1/2 | 23 | 35 | 500 | 0,285 |
| 10 | 3/8 | 20 | 62 | 900 | 0,273 |
| 12,5 | 1/2 | 23 | 62 | 900 | 0,351 |
| * | 10 | 23 | 83 | 1200 | 0,281 |
| * | 12,5 | 26 | 83 | 1200 | 0,368 |



MANGUERAS INDUSTRIALES



AIRE PRESS

Usos

Impulsión de aire o agua caliente en equipos de calefacción (automotor).

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto interno: EPDM.
Compuesto externo: EPDM.
Refuerzo:
Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 12,5 | 1/2 | 19 | 4 | 58 | 0,184 |
| 16 | 5/8 | 22 | 4 | 58 | 0,254 |
| 19 | 3/4 | 27 | 4 | 58 | 0,367 |
| 22 | 7/8 | 30 | 4 | 58 | 0,416 |
| 25 | 1 | 33 | 4 | 58 | 0,519 |



SERVO 1.402

Usos

Circuitos de servofreno para camiones. Elevada flexibilidad y alta resistencia a los agentes atmosféricos (ozono, agua, luz solar). Evita deformaciones cuando trabaja en aspiración. Alta seguridad en servicio.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto interno: EPDM.
Compuesto externo: EPDM.
Refuerzo:
Espirales de hilado de poliéster (#2).
* Espirales de hilado de poliéster (#4).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 10 | 3/8 | 19 | 21 | 300 | 0,279 |
| 12,5 | 1/2 | 22 | 21 | 300 | 0,346 |
| * 19 | 3/4 | 21 | 21 | 300 | 0,572 |



ASPIR VINO

Usos

Aspiración e impulsión de vinos, cervezas, mostos, etc. El tubo interno construido con mezcla de compuesto especial para no alterar las características organolépticas del líquido que conduce. Flexibles, livianos y de gran durabilidad.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:
Lisa con impresión de tela fina.
Compuesto interno: NR - SBR.
Compuesto externo: NR.
Refuerzo:
Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho más un espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.
Temperatura: -30°C / 82°C.
Observaciones:
Manchones de conexión cada 5 metros.
Color externo: Blanco.
Demás colores externos: A pedido.
K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 25 | 1 | 38 | 4 | 58 | 0,923 |
| 31,5 | 1 1/4 | 44 | 4 | 58 | 1,125 |
| 38 | 1 1/2 | 51 | 4 | 58 | 1,467 |
| 45 | 1 3/4 | 59 | 4 | 58 | 1,698 |
| 51 | 2 | 64 | 4 | 58 | 1,860 |
| 68 | 2 11/16 | 84 | 4 | 58 | 3,119 |
| 76 | 3 | 92 | 4 | 58 | 3,354 |
| 100 | 4 | 121 | 4 | 58 | 6,072 |

VINOTRENZ



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de vinos, cervezas, mostos, etc. El tubo interno construido con mezcla de compuesto especial para no alterar las características organolépticas del líquido que conduce. Flexibles, livianos y de gran durabilidad.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - SBR.

Compuesto externo: NR.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

Color externo: Blanco.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 25 | 1 | 40 | 10 | 145 | 1,025 |
| 31,5 | 1 1/4 | 46 | 10 | 145 | 1,150 |
| 38 | 1 1/2 | 53 | 10 | 145 | 1,275 |
| 45 | 1 3/4 | 61 | 10 | 145 | 1,283 |
| 51 | 2 | 67 | 10 | 145 | 2,129 |
| * 57 | 2 1/4 | 73 | 10 | 145 | 2,515 |
| * 68 | 2 11/16 | 83 | 10 | 145 | 2,842 |
| * 76 | 3 | 91 | 10 | 145 | 3,397 |

CENTURION



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Para limpieza de frigoríficos y/o sectores de producción o manipuleo de productos alimenticios. Especialmente diseñado para conducción de agua caliente y los detergentes normalmente usados en los frigoríficos. Resistente a las grasas vegetales y animales, y de buena resistencia a la abrasión provocada por los pisos.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

* Lisa.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster (#2).

* Espirales de hilado de poliéster (#4).

* Trenza de hilado de poliéster.

* Trenza de acero latonado.

Temperatura: -20°C / 120°C.

K de rotura: 4.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| * 12,5 | 1/2 | 22 | 10 | 145 | 0,399 |
| * 16 | 5/8 | 26 | 10 | 145 | 0,507 |
| * * 19 | 3/4 | 29 | 10 | 145 | 0,609 |
| * * 25 | 1 | 38 | 10 | 145 | 0,926 |
| 31,5 | 1 1/4 | 45 | 10 | 145 | 1,150 |
| 38 | 1 1/2 | 52 | 10 | 145 | 1,323 |
| 45 | 1 3/4 | 59 | 10 | 145 | 1,706 |
| 51 | 2 | 65 | 10 | 145 | 1,876 |
| * 12,5 | 1/2 | 23 | 140 | 2.031 | 0,399 |
| * 16 | 5/8 | 26 | 105 | 1.523 | 0,507 |
| * 19 | 3/4 | 30 | 87 | 1.262 | 0,609 |
| * 25 | 1 | 38 | 70 | 1.015 | 0,926 |



BUTILCORD

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 

Usos

Conducción de agua caliente, vapor y aire. Por su tipo de construcción brinda máxima seguridad de uso y alta performance. Para evitar inconvenientes se recomienda impedir el contacto del tubo interno con derivados del petróleo.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: BIIR.

Compuesto externo: CR.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -40°C / 150°C.

K de rotura: 4.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 16 | 5/8 | 28 | 30 | 435 | 0,507 |
| 19 | 3/4 | 31 | 25 | 363 | 0,571 |
| 25 | 1 | 38 | 20 | 290 | 0,700 |
| 31,5 | 1 1/4 | 45 | 15 | 218 | 0,931 |
| 38 | 1 1/2 | 51 | 15 | 218 | 1,082 |
| 45 | 1 3/4 | 58 | 10 | 145 | 1,242 |
| 51 | 2 | 64 | 10 | 145 | 1,357 |



VULCANO

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 

Usos

Conducción de agua caliente, vapor y aire. Por su tipo de construcción ofrece nivel máximo de seguridad. Para evitar inconvenientes se recomienda impedir el contacto del tubo interno con derivados del petróleo.



Características Generales

Superficie externa:

Trenza textil.

Compuesto interno: BIIR.

Compuesto externo:

Trenza de hilado de algodón embebida en caucho sintético.

Refuerzo:

Trenza de alambre de acero latonado.

Temperatura: -40°C / 180°C.

K de rotura: 4.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 12,5 | 1/2 | 22 | 140 | 2.035 | 0,610 |
| 16 | 5/8 | 25 | 110 | 1.591 | 0,691 |
| 19 | 3/4 | 28 | 90 | 1.305 | 0,715 |
| 25 | 1 | 34 | 70 | 1.015 | 0,886 |
| 31,5 | 1 1/4 | 41 | 30 | 435 | 1,007 |
| 38 | 1 1/2 | 47 | 30 | 435 | 1,199 |
| 51 | 2 | 59 | 30 | 435 | 1,437 |

SAHARA



Aplicaciones



Color externo



Color interno



Usos

Equipos de arenado y granallado, paso de cemento en polvo y elaborado, cereales y todo tipo de abrasivos no corrosivos en general. Servicio liviano. Tubo interno altamente resistente a la abrasión y a la laceración.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - BR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Trenzado de hilado de poliéster (#2).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 4.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 32 | 10 | 145 | 0,600 |
| 25 | 1 | 41 | 10 | 145 | 0,890 |
| 31,5 | 1 1/4 | 47 | 10 | 145 | 1,090 |
| 38 | 1 1/2 | 54 | 10 | 145 | 1,246 |
| 45 | 1 3/4 | 62 | 10 | 145 | 1,735 |
| 51 | 2 | 69 | 10 | 145 | 1,900 |

SAHARA S



Aplicaciones



Color externo



Color interno



Usos

Equipos de arenado y granallado, paso de cemento en polvo y elaborado, cereales y todo tipo de abrasivos no corrosivos en general. Servicio pesado. Tubo interno altamente resistente a la abrasión y a la laceración.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - BR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#4).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 4.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 12,5 | 1/2 | 33 | 20 | 290 | 0,874 |
| 19 | 3/4 | 41 | 20 | 290 | 1,337 |
| 25 | 1 | 48 | 20 | 290 | 1,604 |
| 31,5 | 1 1/4 | 54 | 20 | 290 | 1,914 |
| 38 | 1 1/2 | 61 | 20 | 290 | 2,180 |
| * 45 | 1 3/4 | 70 | 20 | 290 | 2,825 |
| * 51 | 2 | 74 | 20 | 290 | 3,072 |

CONCRETE PUMPING

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Manguera apta para el transporte y bombeo de concreto y sustancias abrasivas en general.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR - BR.

Compuesto externo: EPDM.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#4).

* Telas cord de fibras sintéticas (#6).

Temperatura: -30°C / 82°C.

K de rotura: 2.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 76 | 3 | 101 | 40 | 580 | 4,800 |
| 100 | 4 | 127 | 40 | 580 | 6,400 |
| 125 | 5 | 154 | 40 | 580 | 7,900 |
| 76 | 3 | 105 | 60 | 870 | 5,500 |
| * 100 | 4 | 132 | 60 | 870 | 7,350 |
| * 125 | 5 | 159 | 60 | 870 | 9,200 |

SURTIPRESS RM

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Expendedores de combustibles en estaciones de servicio (naftas normales y especiales,alconafta, gas oil, kerosene, biodiésel). Apto hasta 30% de contenido de aromáticos. Baja dilatación volumétrica.

Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR - PVC.

Compuesto externo: NBR - SBR.

Refuerzo:

Trenzas de alambre de acero latonado.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Negro.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 4.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 16 | 5/8 | 25 | 21 | 300 | 0,520 |
| 19 | 3/4 | 29 | 21 | 300 | 0,600 |
| 25 | 1 | 38 | 21 | 300 | 1,040 |



SURTIPRESS RT

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Expendedores de combustibles en estaciones de servicio (naftas normales y especiales,alconafta, gas oil, kerosene, biodiésel). Apto hasta 30% de contenido de aromáticos. Baja dilatación volumétrica. Posee un cable de cobre para descarga electrostática.

Características Generales

Superficie externa: Lisa.

Compuesto interno: NBR - PVC.

Compuesto externo: NBR - SBR.

Refuerzo:

Trenza de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Negro.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 16 | 5/8 | 25 | 16 | 232 | 0,425 |
| 19 | 3/4 | 32 | 16 | 232 | 0,669 |
| 25 | 1 | 38 | 16 | 232 | 0,881 |



PEGASO

Usos

Impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). A pedido puede suministrarse con cable de cobre para descarga electrostática.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuestos de caucho (#2).

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 16 | 5/8 | 28 | 30 | 435 | 0,536 |
| 19 | 3/4 | 31 | 30 | 435 | 0,609 |
| 25 | 1 | 38 | 25 | 363 | 0,748 |
| 31,5 | 1 1/4 | 44 | 20 | 290 | 0,923 |
| 38 | 1 1/2 | 50 | 17 | 247 | 1,074 |
| 42 | 1 10/16 | 54 | 15 | 218 | 1,185 |
| 45 | 1 3/4 | 57 | 15 | 218 | 1,249 |
| 51 | 2 | 63 | 10 | 145 | 1,356 |
| 57 | 2 1/4 | 69 | 9 | 131 | 1,516 |
| 63 | 2 1/2 | 76 | 7 | 102 | 2,408 |
| * 68 | 2 3/4 | 83 | 7 | 102 | 2,590 |
| * 76 | 3 | 91 | 6 | 87 | 2,809 |

COMETA

Usos

Impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Servicio severo. A pedido puede suministrarse con cable de cobre para descarga electrostática.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 32 | 40 | 580 | 0,687 |
| 25 | 1 | 39 | 30 | 435 | 0,853 |
| 31,5 | 1 1/4 | 45 | 30 | 435 | 1,044 |
| 38 | 1 1/2 | 51 | 25 | 363 | 1,210 |
| 45 | 1 3/4 | 58 | 20 | 290 | 1,457 |
| 51 | 2 | 65 | 20 | 290 | 1,739 |
| 57 | 2 1/4 | 71 | 15 | 218 | 1,933 |
| 63 | 2 1/2 | 79 | 12 | 174 | 2,503 |
| * 76 | 3 | 93 | 12 | 174 | 2,923 |
| * 90 | 3 1/2 | 105 | 10 | 145 | 3,377 |
| * 100 | 4 | 119 | 10 | 145 | 3,796 |
| * 125 | 5 | 147 | 8 | 116 | 4,745 |
| * 150 | 6 | 172 | 6 | 87 | 6,150 |



COMETA SUPER

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Servicio súper severo. Apto para presiones altas y especialmente pulsantes. Máxima resistencia a la fatiga y tratos muy exigidos.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Telas cord de fibras sintéticas (#4).

Temperatura: -20°C / 82°C.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 40 | 60 | 870 | 1,107 |
| 25 | 1 | 47 | 60 | 870 | 1,343 |
| 31,5 | 1 1/4 | 53 | 40 | 580 | 1,618 |
| 38 | 1 1/2 | 60 | 40 | 580 | 1,853 |
| 45 | 1 3/4 | 66 | 40 | 580 | 2,218 |
| 51 | 2 | 72 | 35 | 508 | 2,324 |
| 57 | 2 1/4 | 79 | 35 | 508 | 2,599 |
| 63 | 2 1/2 | 87 | 30 | 435 | 3,163 |
| 76 | 3 | 99 | 25 | 363 | 3,676 |
| 90 | 3 1/2 | 112 | 20 | 290 | 4,232 |
| 100 | 4 | 124 | 20 | 290 | 4,744 |
| 125 | 5 | 152 | 15 | 218 | 6,520 |
| 150 | 6 | 177 | 10 | 145 | 7,702 |



HIDROIL

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Aspiración e impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Especial para uso en refinerías, descarga de vagones tanque, etc. Gran flexibilidad y robustez brindando gran seguridad.



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: SBR - PVC.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho.

Espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -20°C/82°C.

Observaciones: Manchones de conexión cada 5 metros.

Color externo: Rojo.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 28 | 5 | 73 | 0,555 |
| 25 | 1 | 34 | 5 | 73 | 0,688 |
| 31,5 | 1 1/4 | 41 | 4 | 58 | 0,845 |
| 38 | 1 1/2 | 47 | 4 | 58 | 0,979 |
| 45 | 1 3/4 | 54 | 3 | 44 | 1,135 |
| 51 | 2 | 58 | 3 | 44 | 1,247 |
| 57 | 2 1/4 | 68 | 3 | 44 | 1,403 |
| 63 | 2 1/2 | 74 | 3 | 44 | 1,559 |
| 76 | 3 | 87 | 2 | 29 | 2,169 |
| 90 | 3 1/2 | 100 | 2 | 29 | 2,511 |
| 100 | 4 | 113 | 2 | 29 | 2,828 |
| 114 | 4 1/2 | 131 | 2 | 29 | 3,653 |
| 125 | 5 | 144 | 2 | 29 | 5,400 |
| 150 | 6 | 171 | 2 | 29 | 6,507 |

OIL ASPIR



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Aspiración e impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Gran flexibilidad y robustez brindando gran seguridad.



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR – PVC.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho.

Espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 31 | 6 | 87 | 0,689 |
| 25 | 1 | 38 | 6 | 87 | 0,848 |
| 31,5 | 1 1/4 | 44 | 6 | 87 | 1,034 |
| 38 | 1 1/2 | 51 | 5 | 73 | 1,193 |
| 45 | 1 3/4 | 57 | 5 | 73 | 1,139 |
| 51 | 2 | 62 | 4 | 58 | 1,465 |
| 57 | 2 1/4 | 70 | 4 | 58 | 1,697 |
| 63 | 2 1/2 | 76 | 4 | 58 | 1,883 |
| 76 | 3 | 92 | 4 | 58 | 2,695 |
| 90 | 3 1/2 | 105 | 4 | 58 | 3,111 |
| 100 | 4 | 117 | 4 | 58 | 3,583 |
| 114 | 4 1/2 | 133 | 4 | 58 | 5,610 |
| 125 | 5 | 146 | 4 | 58 | 6,500 |
| 150 | 6 | 173 | 4 | 58 | 7,777 |
| 200 | 8 | 227 | 4 | 58 | 10,950 |
| 250 | 10 | 278 | 4 | 58 | 12,920 |



OIL ASPIR SUPER

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Usos

Aspiración e impulsión de hidrocarburos en general con contenido de aromáticos del 25% máximo (naftas, gas oil, fuel oil, kerosene, etc.). Servicio severo. Especial para uso en refinerías, descargas de vagones tanque, etc. Gran flexibilidad y robustez brindando gran seguridad.



Características Generales

Superficie externa:

Ligeramente ondulada con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

Telas de fibras sintéticas impregnadas en compuesto de caucho.

Espiral de alambre de acero de alta resistencia incorporado.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Observaciones:

Manchones de conexión cada 5 metros.

Color externo: Verde.

Demás colores externos: A pedido.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 19 | 3/4 | 33 | 15 | 218 | 0,691 |
| 25 | 1 | 39 | 15 | 218 | 0,850 |
| 31,5 | 1 1/4 | 46 | 12 | 174 | 1,037 |
| 38 | 1 1/2 | 54 | 12 | 174 | 1,366 |
| 45 | 1 3/4 | 60 | 12 | 174 | 1,574 |
| 51 | 2 | 67 | 12 | 174 | 1,722 |
| 57 | 2 1/4 | 75 | 12 | 174 | 1,931 |
| 63 | 2 1/2 | 81 | 10 | 145 | 2,233 |
| 76 | 3 | 97 | 10 | 145 | 3,568 |
| 90 | 3 1/2 | 111 | 10 | 145 | 4,107 |
| 100 | 4 | 124 | 10 | 145 | 4,611 |
| 114 | 4 1/2 | 140 | 10 | 145 | 6,400 |
| 125 | 5 | 154 | 10 | 145 | 7,500 |
| 150 | 6 | 179 | 8 | 116 | 9,602 |
| 200 | 8 | 233 | 8 | 116 | 16,415 |
| 250 | 10 | 284 | 6 | 87 | 17,665 |

OIL PRESS



Usos

Conducción de hidrocarburos, derivados del petróleo con contenido máximo de aromáticos del 25% (naftas, aeronaftas, gas oil, fuel oil, kerosene, grasa, etc.).

Aplicaciones ■

Color externo ●

Color interno ●



Características Generales

Superficie externa: Lisa.

Compuesto interno: NBR.

Compuesto externo: NBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster (#2).

* Espirales de hilado de poliéster (#4).

* Trenza de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Oil Press 200

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 5 | 3/16 | 11 | 14 | 200 | 0,100 |
| 6,3 | 1/4 | 13 | 14 | 200 | 0,117 |
| 8 | 5/16 | 14 | 14 | 200 | 0,137 |
| 10 | 3/8 | 16 | 14 | 200 | 0,156 |
| 12,5 | 1/2 | 19 | 14 | 200 | 0,213 |
| 16 | 5/8 | 24 | 14 | 200 | 0,286 |
| 19 | 3/4 | 27 | 14 | 200 | 0,358 |
| 22 | 7/8 | 30 | 14 | 200 | 0,479 |
| 25 | 1 | 33 | 14 | 200 | 0,540 |

Oil Press 300

| | | | | | |
|------|------|----|----|-----|-------|
| 5 | 3/16 | 12 | 21 | 300 | 0,124 |
| 6,3 | 1/4 | 13 | 21 | 300 | 0,129 |
| 8 | 5/16 | 14 | 21 | 300 | 0,157 |
| 10 | 3/8 | 16 | 21 | 300 | 0,178 |
| 12,5 | 1/2 | 21 | 21 | 300 | 0,260 |
| * 16 | 5/8 | 24 | 21 | 300 | 0,319 |
| * 19 | 3/4 | 30 | 21 | 300 | 0,567 |
| * 22 | 7/8 | 33 | 21 | 300 | 0,620 |
| * 25 | 1 | 35 | 21 | 300 | 0,676 |

PASO COMBUSTIBLE - PASO COMBUSTIBLE TRENZADO

Usos

Manguera apta para el transporte a baja presión de nafta, gas oil, fuel oil,alconafta, biodiésel, kerosene y cualquier hidrocarburo hasta 25% de contenido de aromáticos.

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 



Características Generales

Superficie externa:

* Trenza textil.

Lisa.

Compuesto interno: NBR - PVC.

Compuesto externo: NBR - PVC.

Refuerzo:

* Trenza de hilado de algodón embebida en caucho sintético.

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

PCT

| | Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|---|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| * | 3,5 | 2/16 | 9,5 | 7 | 102 | 0,025 |
| * | 4 | 3/16 | 10 | 7 | 102 | 0,033 |
| * | 5 | 3/16 | 10,5 | 7 | 102 | 0,045 |
| * | 6 | 1/4 | 11 | 7 | 102 | 0,064 |
| * | 7 | 1/4 | 12 | 7 | 102 | 0,083 |
| * | 8 | 5/16 | 13 | 7 | 102 | 0,102 |
| * | 9,5 | 3/8 | 15 | 7 | 102 | 0,116 |
| * | 13 | 1/2 | 19 | 7 | 102 | 0,186 |

PC

| | | | | | | |
|--|----|------|----|---|----|-------|
| | 5 | 3/16 | 9 | 2 | 29 | 0,074 |
| | 5 | 3/16 | 10 | 2 | 29 | 0,077 |
| | 6 | 1/4 | 11 | 2 | 29 | 0,083 |
| | 7 | 1/4 | 11 | 2 | 29 | 0,090 |
| | 7 | 1/4 | 12 | 2 | 29 | 0,093 |
| | 8 | 5/16 | 13 | 2 | 29 | 0,127 |
| | 8 | 5/16 | 14 | 2 | 29 | 0,130 |
| | 9 | 3/8 | 14 | 2 | 29 | 0,138 |
| | 9 | 3/8 | 15 | 2 | 29 | 0,141 |
| | 10 | 3/8 | 15 | 2 | 29 | 0,149 |
| | 10 | 3/8 | 16 | 2 | 29 | 0,153 |
| | 11 | 7/16 | 17 | 2 | 29 | 0,165 |
| | 12 | 1/2 | 18 | 2 | 29 | 0,177 |
| | 13 | 1/2 | 18 | 2 | 29 | 0,213 |
| | 13 | 1/2 | 20 | 2 | 29 | 0,227 |

GAS EN

Usos

Manguera flexible para conexión de garrafas de gas propano butano o G.L.P. con regulador. Presión de trabajo normal = 280 mm de columna de agua. Presión ocasional = 17 kgf/cm².

Aplicaciones 

Color externo 

Color interno 



Características Generales

Superficie externa: Lisa.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: SBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

Observaciones: Aprobada por ENARGAS. Matrícula IGA 1792-1.

K de rotura: 2,5.

| | Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|--|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| | 6 | 15/64 | 12 | 17 | 247 | 0,126 |
| | 8 | 5/16 | 14 | 17 | 247 | 0,153 |
| | 9,9 | 25/64 | 16 | 17 | 247 | 0,197 |

GNC IGNIFUGO

Usos

Manguera diseñada para operar con G.N.C/G.N.V. a baja presión en sistemas de carburación para automotores.

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Trenza textil.
Compuesto Interno: NBR.
Refuerzo: Trenza de hilado de algodón embebida en caucho sintético.
Temperatura: -20°C / 82°C.
Observaciones: Aprobada por ENARGAS código de identificación digital DL02. Matricula I.G.A. N° 3152-9/2.
K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 16 | 5/8 | 21 | 4 | 58 | 0,286 |
| 17 | 11/16 | 22 | 4 | 58 | 0,304 |
| 19 | 3/4 | 25 | 4 | 58 | 0,335 |
| 25 | 1 | 31 | 4 | 58 | 0,483 |

GNC OIL

Usos

Conducción de hidrocarburos, derivados del petróleo con contenido máximo de aromáticos del 25% (naftas, aeronaftas, gas oil, fuel oil, kerosene, biodiésel, grasa, etc.).

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto Interno: NBR.
Compuesto externo: NBR - PVC.
Refuerzo: Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -20°C / 82°C.
K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 6,3 | 1/4 | 12 | 10 | 150 | 0,107 |
| 8 | 5/16 | 13 | 10 | 150 | 0,141 |

GNC AGUA

Usos

Impulsión de refrigerante o agua caliente en equipos de calefacción (automotor).

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto Interno/Externo: EPDM.
Refuerzo: Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 8 | 5/16 | 13 | 10 | 150 | 0,122 |
| 10 | 3/8 | 16 | 10 | 150 | 0,140 |

GNC CALEFACTOR

Usos

Impulsión de refrigerante o agua caliente en equipos de calefacción (automotor).

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Características Generales

Superficie externa: Lisa.
Compuesto Interno/Externo: EPDM.
Refuerzo: Espirales de hilado de poliéster (#2).
Temperatura: -30°C / 120°C.
K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 12,5 | 1/2 | 21 | 5 | 75 | 0,249 |
| 16 | 5/8 | 24 | 5 | 75 | 0,304 |



SOLDAPRESS

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Conducción de oxígeno, acetileno, propano y G.L.P. en equipos de oxicorte. Equipos para soldadura oxiacetilénica.



Características Generales

Superficie externa:

Estriada.

* Lisa.

Compuesto interno: SBR.

Compuesto externo: SBR - EPDM.

Refuerzo:

Espirales de hilado de poliéster.

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

Soldapress 10

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 6 | 15/64 | 13 | 10 | 145 | 0,146 |
| 8 | 5/16 | 15 | 10 | 145 | 0,193 |
| 9,9 | 25/64 | 17 | 10 | 145 | 0,225 |

Soldapress 20

| | | | | | |
|-----|-------|----|----|-----|-------|
| 6 | 15/64 | 13 | 20 | 290 | 0,165 |
| 8 | 5/16 | 15 | 20 | 290 | 0,200 |
| 9,9 | 25/64 | 17 | 20 | 290 | 0,235 |

Soldapress Bitubo

| | | | | | |
|----------|-------------|---------|-------|---------|-------|
| * 6 - 6 | 1/4 - 1/4 | 13 - 13 | 20/10 | 290/145 | 0,316 |
| * 6 - 8 | 1/4 - 5/16 | 13 - 15 | 20/10 | 290/145 | 0,349 |
| * 8 - 8 | 5/16 - 5/16 | 15 - 15 | 20/10 | 290/145 | 0,384 |
| * 8 - 10 | 5/16 - 3/8 | 15 - 17 | 20/10 | 290/145 | 0,421 |



LULIO

Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Impulsión de ácidos y productos químicos. Verificar concentración y temperaturas máximas admisibles en TABLA DE RESISTENCIA EN PAGINA 28.



Características Generales

Superficie externa:

Lisa con impresión de tela fina.

Compuesto interno: NR.

Compuesto externo: NR.

Refuerzo:

Trenzas de hilado de poliéster (#2).

* Telas de fibras sintéticas (#2).

* Telas cord de fibras sintéticas (#2).

Temperatura: -20°C / 82°C.

K de rotura: 2,5.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) | Presión de Trab. - bar | Presión de Trab. - psi | Peso Kg/Mt |
|----------------|------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------|
| 16 | 5/8 | 29 | 5 | 73 | 0,594 |
| 19 | 3/4 | 32 | 5 | 73 | 0,784 |
| 25 | 1 | 39 | 5 | 73 | 0,966 |
| 31,5 | 1 1/4 | 45 | 5 | 73 | 1,179 |
| 38 | 1 1/2 | 51 | 5 | 73 | 1,528 |
| 45 | 1 3/4 | 59 | 4 | 58 | 1,902 |
| 51 | 2 | 66 | 4 | 58 | 2,081 |
| 57 | 2 1/4 | 71 | 4 | 58 | 2,565 |
| * 63 | 2 1/2 | 81 | 4 | 58 | 2,838 |
| * 76 | 3 | 93 | 4 | 58 | 3,306 |
| * 100 | 4 | 120 | 4 | 58 | 3,985 |

CALEFACCION



Usos

Aplicaciones



Color externo



Color interno



Uso industrial y automotor. Aspiración e impulsión de gases y polvos. Conducción de aire caliente hasta 120°C. Gran flexibilidad. Radios de curvatura exigentes sin colapsado.

Características Generales

Superficie externa:

Corrugada.

Compuesto interno:

Tela impregnada con caucho.

* SBR - NR.

Compuesto externo: -

Refuerzo:

Espiral de alambre de acero de alta resistencia con telas de algodón tratadas con compuesto de caucho vulcanizado.

Temperatura: -30°C / 120°C.

| Ø interno (mm) | Ø interno (pulg) | Ø externo (mm) |
|----------------|------------------|----------------|
| 32 | 1 1/4 | 39 |
| 38 | 1 1/2 | 45 |
| 40 | 1 9/16 | 46 |
| 45 | 1 3/4 | 52 |
| 50 | 2 | 56 |
| 55 | 2 3/16 | 61 |
| 57 | 2 1/4 | 64 |
| 60 | 2 3/8 | 66 |
| 63 | 2 1/2 | 71 |
| 70 | 2 3/4 | 76 |
| 76 | 3 | 83 |
| 80 | 3 1/8 | 86 |
| 85 | 3 3/8 | 91 |
| 90 | 3 1/2 | 95 |
| 95 | 3 3/4 | 101 |
| 100 | 4 | 108 |
| * 105 | 4 1/8 | 109 |
| * 114 | 4 1/2 | 118 |
| * 123 | 4 13/16 | 127 |
| * 125 | 5 | 131 |
| * 140 | 5 1/2 | 144 |
| * 150 | 6 | 156 |
| * 160 | 6 5/16 | 164 |
| * 168 | 6 5/8 | 172 |
| * 173 | 6 13/16 | 177 |
| * 178 | 7 | 182 |
| * 200 | 8 | 207 |
| * 220 | 8 5/8 | 224 |
| * 250 | 10 | 258 |



TABLA DE RESISTENCIA PRINCIPALES PRODUCTOS QUIMICOS



| Material | NR-IR | SBR | CR | NBR | IIR | CSM | EPDM | MQ | FKM | CM | ECO | XLPE | UHMWPE** | PTFE | PVC | PA* |
|--|-------|-----|----|-----|-----|-----|------|----|-----|----|-----|------|----------|------|-----|-----|
| Aceite de anilina, Anilina. | X | X | C | X | A | X | C | C | A | C | X | A | A | A | X | X |
| Aceite de castor. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Aceite de linaza. | C | X | F | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Aceite de madera China, aceite de tung. | X | X | F | A | A | F | A | A | C | | I | A | A | A | | F |
| Aceite de maíz. | X | C | F | A | A | F | C | A | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Aceite de petróleo y crudo. 150°F (65°C) | X | X | F | A | X | C | X | C | A | C | A | A | X | A | X | X |
| Aceite de semilla de algodón. | X | C | F | A | A | F | C | A | A | A | I | A | A | A | F | A |
| Aceite de soja. | X | C | F | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | X | A |
| Aceite lubricante, crudo. | X | X | F | A | X | C | X | C | A | | A | A | A | A | A | A |
| Aceite lubricante, refinado. | X | X | F | A | X | C | X | C | | A | A | A | A | A | A | A |
| Aceite mineral. | X | C | F | A | X | F | X | A | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Acetato de amilo. | F | X | X | X | F | X | A | A | X | C | X | A | A | A | X | F |
| Acetato de butilo. | C | X | X | X | F | X | F | A | X | F | X | A | A | A | X | A |
| Acetato de Cellosolve. | F | F | X | X | A | | A | C | C | | | A | A | A | X | F |
| Acetato de vinilo. | X | X | X | X | A | X | F | | A | | | | A | A | X | |
| Acetileno. | A | A | F | A | A | F | A | C | A | I | I | A | A | A | X | |
| Acetona. | A | A | F | X | A | F | A | A | X | A | X | A | A | A | X | A |
| Ácido acético 10% | F | C | C | C | A | C | A | A | X | A | F | A | A | A | A | X |
| Ácido acético anhidro. | C | C | F | F | F | A | I | C | X | A | X | A | A | A | X | X |
| Ácido acético glacial. | C | X | X | X | F | C | F | F | X | A | X | A | A | A | X | X |
| Ácido bórico. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A | F |
| Ácido cítrico. | A | A | A | F | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F |
| Ácido cloroacético. | X | C | C | C | X | A | I | C | X | | | A | A | A | X | X |
| Ácido clorosulfónico. | X | X | C | C | X | X | X | C | X | | | F | X | A | X | X |
| Ácido cresílico, Creosol. | C | X | X | C | C | F | X | C | C | F | | A | F | A | X | X |
| Ácido crómico. | X | X | X | X | C | A | I | C | C | A | | F | C | A | C | C |
| Ácido esteárico. | X | X | C | F | F | C | F | A | I | | F | A | A | A | F | A |
| Ácido fórmico. | A | A | C | F | A | A | A | A | X | A | F | F | A | A | X | X |
| Ácido fosfórico, concentrado. | A | C | C | C | C | A | C | C | A | A | | A | A | A | F | |
| Ácido fosfórico, puro al 45%. | A | C | C | C | C | A | C | C | A | A | | A | A | A | F | C |
| Ácido hidrobromico. | C | X | C | C | A | A | A | C | A | A | | I | A | A | A | X |
| Ácido hidrociánico. | F | F | C | F | C | A | C | A | A | | | A | A | A | F | X |
| Ácido hidroclicórico. | A | X | X | X | C | C | C | C | A | A | X | A | A | A | C | X |
| Ácido hidrofúorico. | X | X | X | X | C | A | C | X | A | A | | A | F | A | F | X |
| Ácido hidrofúorsilícico. | A | F | F | F | A | | A | A | A | A | | I | A | A | C | X |
| Ácido láctico. | C | C | C | C | C | A | C | A | A | | | A | A | A | A | C |
| Ácido nítrico, concentrado al 70%. | X | X | X | X | C | C | X | X | C | X | X | F | X | A | X | X |
| Ácido nítrico, concentrado. | X | X | X | X | C | C | X | X | C | A | X | F | | A | X | X |
| Ácido nítrico, diluido al 10%. | X | X | C | X | C | A | C | C | C | A | X | I | A | A | F | X |
| Ácido oleico. | X | F | C | F | F | F | F | A | C | A | | A | A | A | X | A |
| Ácido oxálico. | F | C | F | F | A | A | A | A | A | A | F | A | A | A | F | A |
| Ácido palmítico. | X | F | A | A | F | F | F | C | A | A | F | A | A | A | C | C |
| Ácido pícrico, fundido. | C | C | C | C | C | | I | | | | | I | X | A | X | X |
| Ácido pícrico, solución acuosa. | A | C | F | F | A | A | I | A | A | | | I | A | A | X | X |
| Ácido sulfúrico fumante. | X | X | X | X | X | X | X | X | A | X | X | X | X | A | X | X |
| Ácido sulfúrico, al 10%. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F | X |
| Ácido sulfúrico, e/ 11% - 75%. | C | C | C | C | F | A | C | C | A | A | F | A | A | A | F | X |
| Ácido sulfúrico, e/ 76% - 95%. | X | X | X | X | C | A | X | X | A | X | X | A | A | A | C | X |
| Ácido sulfuroso. | C | C | C | C | C | A | C | C | A | A | C | A | A | A | C | X |
| Ácido tánico. | A | C | A | C | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A |
| Ácido tartárico. | A | C | C | C | F | A | F | A | A | A | F | A | A | A | A | A |
| Agua destilada. | A | A | C | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Agua fresca. | A | A | C | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Agua, ácida de mina. | A | A | C | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | |
| Aguas residuales. | C | C | F | A | C | A | C | C | A | | I | A | A | A | | |
| Aire. 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Aire. 68°F (20°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Alcohol butílico, butanol. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F | I | A | A | A | X | C |
| Alcohol amílico. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | X | F |
| Alcohol isobutílico. | A | A | A | F | A | A | A | A | F | | | A | A | A | F | C |
| Alcohol isopropílico. | A | A | A | F | A | A | A | A | F | | A | A | A | A | F | C |
| Alquitrán de hulla, Creosota. | X | X | F | A | X | F | X | C | F | | X | A | A | A | X | X |
| Alquitrán. | X | X | C | C | X | C | X | C | F | | F | X | | A | | |
| Alumbre. 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | F |
| Amonio al 10% en solución aq. | F | F | F | A | A | A | A | A | A | | | A | A | A | A | A |
| Amonio al 30% en solución aq. | F | F | F | A | A | F | A | A | A | | | A | A | A | F | F |
| Anilinas. | F | F | F | F | A | F | C | | | | I | I | A | A | X | X |
| Asfalto. | X | X | F | F | X | F | X | | A | | A | X | A | A | X | A |
| Azufre. | F | F | A | F | A | A | A | F | A | | F | C | A | A | F | A |
| Benceno. | X | X | X | C | X | X | X | C | A | C | X | A | C | A | X | F |

A Buena resistencia, generalmente adecuado para su utilización.

F Aceptable resistencia, sufre algún deterioro químico pero aun es adecuado para un uso moderado.

C Dependiendo de las condiciones de trabajo, resistencia moderada si la exposición es por períodos limitados o infrecuentes.

X No recomendable, inadecuado para su uso.

I Información insuficiente, no existen datos suficientes para clasificarlo.



| Material | NR-IR | SBR | CR | NBR | IIR | CSM | EPDM | MQ | FKM | CM | ECO | XLPE | UHMWPE** | PTFE | PVC | PA* |
|--|-------|-----|----|-----|-----|-----|------|----|-----|----|-----|------|----------|------|-----|-----|
| Bencina, eter de petróleo y nafta de petróleo. | X | X | C | F | X | F | X | C | A | A | I | A | F | A | X | A |
| Bicarbonato de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Bisulfato de calcio. | C | C | A | A | F | A | F | C | A | A | I | A | A | A | A | A |
| Bisulfato de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Bórax. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | I | A | A | A | A | A |
| Bromo. | X | X | X | X | X | C | X | F | A | C | A | F | X | A | X | X |
| Butano. | X | X | F | A | X | A | X | A | A | A | A | A | A | A | X | A |
| Carbonato de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cerveza. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A | A |
| CFC-12 | X | X | A | A | F | | F | X | A | | A | I | | A | X | F |
| Cianuro de potasio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cianuro de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cloro seco/húmedo. | X | X | X | X | X | X | X | X | C | X | X | F | X | A | X | X |
| Cloruro de Aluminio 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F | X |
| Cloruro de amonio. | A | A | A | A | A | A | A | C | A | A | A | A | A | A | A | F |
| Cloruro de azufre. | X | X | C | C | X | A | X | C | A | | | A | | A | X | X |
| Cloruro de bario. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de calcio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de cobre. 150°F (65°C) | C | A | F | A | A | F | A | A | A | A | I | A | A | A | A | X |
| Cloruro de estaño. | A | A | A | A | F | A | F | A | A | | I | A | A | A | A | C |
| Cloruro de magnesio. 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de metilo. | C | C | C | C | C | X | C | X | A | | | F | C | A | X | X |
| Cloruro de níquel. 150°F (65°C). | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A |
| Cloruro de potasio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Cloruro de Zinc. | C | C | C | C | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A |
| Cloruro férrico. 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A | A | C |
| Cloruro mercurico. | F | F | C | F | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F | C |
| Creosota de madera. | X | X | F | A | X | | X | C | A | | | A | A | A | X | X |
| Dicloretileno. | X | X | X | X | X | X | X | X | A | X | X | C | C | A | X | C |
| Diclorobenceno. | X | X | X | X | X | X | X | X | A | | X | X | X | A | X | A |
| Diesel fuel. | X | X | X | A | X | F | X | X | A | A | A | F | F | A | X | A |
| Dietanolamina 20%. | C | X | | | A | X | A | X | X | | | A | A | A | | A |
| Dietilamina. | F | F | F | C | F | X | F | F | X | | | A | A | A | | |
| Diisopropilamina. | F | | | F | C | | | | | | | A | A | A | | |
| Diocetilftalato. | X | X | X | X | F | X | F | X | F | | F | A | F | A | X | A |
| Dióxido de azufre, seco. | C | C | C | C | C | A | C | A | A | | I | I | A | A | X | X |
| Dióxido de carbono. (seco y húmedo) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Disolventes de lacas. | X | X | X | X | C | X | X | | X | | X | F | F | A | X | A |
| Disulfuro de carbono. | X | X | X | X | X | X | X | C | A | C | | C | C | A | X | C |
| Eters. | C | C | C | C | C | F | X | C | X | A | | A | F | A | X | A |
| Etil acetato. | F | X | X | X | F | X | F | F | X | F | X | A | F | A | X | A |
| Etil alcohol. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F | F |
| Etil celulosa. | F | F | F | F | F | F | F | C | X | F | F | A | A | A | X | C |
| Etil cloruro. | A | F | F | X | A | F | A | C | F | F | F | F | C | A | X | A |
| Etilenglicol. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Fenol. | C | C | C | C | C | C | A | A | A | A | | A | A | A | X | X |
| Floruro de Aluminio 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | F | | | A | A | A | A | X | F |
| Fluidos hidráulicos: Agua de glicol. | A | A | A | A | A | A | A | | A | A | A | A | A | A | X | A |
| Fluidos hidráulicos: Ester de silicato. | X | X | C | C | X | C | X | | C | C | C | C | | A | X | A |
| Fluidos hidráulicos: Fosfato de ester alquílico. | X | X | C | X | A | X | A | | A | X | | | | A | X | A |
| Fluidos hidráulicos: Fosfato de ester arílico. | X | X | X | X | C | X | C | | C | X | | | | A | X | A |
| Flu. hidráulicos: Mezcla de fosfatos de esteres. | X | X | X | X | X | X | C | | C | X | | | | A | X | A |
| Fluidos hidráulicos: Petróleo. | X | X | A | A | X | F | X | | A | A | | A | A | A | | A |
| Formaldehido. | A | A | C | A | A | A | A | A | A | F | A | A | A | A | F | C |
| Fosfato de amonio dibásico. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | I | A | A | A | F | A |
| Fosfato de amonio monobásico. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | F | A |
| Fosfato de amonio tribásico. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | I | A | A | A | | |
| Fosfato de sodio, dibásico. | A | F | C | F | A | A | A | A | A | A | | A | A | A | | |
| Fosfato de sodio, monobásico. | A | F | C | F | A | A | A | A | A | A | | A | A | A | | |
| Fosfato de sodio, tribásico. | A | F | C | F | A | A | A | A | A | A | | A | A | A | X | A |
| Fuel oil. | X | X | A | A | X | F | X | C | A | F | A | A | F | A | F | A |
| Furfural. | X | C | C | X | A | F | C | C | X | A | X | A | A | A | X | X |
| Gas anhidro de amonio. | A | A | A | A | A | A | A | A | X | A | I | A | A | A | X | F |
| Gas de alto horno. | C | C | A | C | C | C | C | C | A | I | I | A | A | A | X | A |
| Gas de horno de coque. | C | C | C | C | C | A | | A | X | A | X | C | X | A | X | A |
| Gas natural. | C | C | A | A | C | A | X | C | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Gasolina + MTBE. | X | X | X | A | X | X | X | C | A | C | A | A | F | A | X | |
| Gasolina Hi test + MTBE. | X | X | X | A | X | X | X | C | A | C | A | A | F | A | X | |
| Gasolina, sin plomo. | X | X | X | A | X | X | X | | A | C | A | A | F | A | X | A |

| | | | |
|-------------|------------------------------------|------------------|--|
| NR | Caucho Natural | FKM | Fluorelastomero |
| IR | Isopreno Sintético | CM | Polietileno Clorado |
| SBR | Estireno Butadieno | ECO | Epiclorhidrina |
| CR | Policloropreno | XLPE | Polietileno reticulado |
| NBR | Acrilo Nitrilo butadieno (Nitrilo) | PTFE | Politetrafluoroetileno |
| IIR | Butilo | PVC | Policloruro de vinilo |
| CSM | Polietileno Cloro Sulfonado | PA * | Poliamida |
| EPDM | Etileno Propileno Dieno | UHMWPE ** | Polietileno de ultra alto peso molecular |
| VMQ | Caucho de Silicona | | |

* Una variedad de PA fue incluido en esta tabla, para obtener datos químicos y de rendimiento específicos contacte al fabricante.

** Peso molecular del UHMWPE: 4 millones mínimo.



TABLA DE RESISTENCIA PRINCIPALES PRODUCTOS QUIMICOS



| Material | NR-IR | SBR | CR | NBR | IIR | CSM | EPDM | MQ | FKM | CM | ECO | XLPE | UHMWPE** | PTFE | PVC | PA* |
|-------------------------------------|-------|-----|----|-----|-----|-----|------|----|-----|----|-----|------|----------|------|-----|-----|
| Gelatina. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Glicerina, Glicerol. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Glucosa. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| HFC-134A | F | X | A | A | A | F | A | | X | F | | A | | A | | |
| Hidrógeno gas. | F | F | A | A | A | | A | A | A | | A | A | A | A | A | A |
| Hidróxido de amonio. | C | F | F | F | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | F | A |
| Hidróxido de bario. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F |
| Hidróxido de calcio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Hidróxido de magnesio. 150°F (65°C) | A | F | F | F | A | A | A | F | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Hidróxido de potasio. | F | F | C | C | A | A | A | A | C | A | A | A | A | A | A | C |
| Hidróxido de sodio. | F | F | C | C | A | C | A | A | C | A | F | A | A | A | C | C |
| Hipoclorito de calcio. | X | X | X | X | A | F | A | C | A | A | F | F | A | A | A | X |
| Hipoclorito de sodio. | X | X | X | X | A | F | A | C | A | A | F | F | C | A | A | C |
| Isooctano. | X | X | F | A | X | A | X | X | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Kerosene. | X | X | F | A | X | C | X | C | A | A | A | A | F | A | X | A |
| Lacas. | X | X | X | X | C | X | X | | X | | X | F | F | A | X | A |
| Leche. | C | C | F | F | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Licor negro de sulfato. | A | A | A | A | A | A | A | A | | I | I | A | A | A | A | X |
| Licores Caliche. | A | A | A | A | A | A | A | | | | I | A | A | A | A | A |
| Licores de azucares de caña. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Licores de azucares de remolacha. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | I | A | A | A | A | A |
| Mercurio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | F | A |
| Metafosfato de sodio. | A | A | C | A | A | F | A | A | A | A | I | A | A | A | F | A |
| Metanol, Alcohol metílico. | A | A | A | A | A | A | A | A | C | A | F | A | A | A | X | F |
| Metil Etil Cetona. MEK | X | X | X | X | F | C | A | C | X | C | X | A | A | A | X | A |
| Metil Isopropil Cetona. | X | X | X | X | F | C | C | C | X | F | X | A | A | A | X | A |
| Monóxido de carbono. 150°F (65°C) | C | C | C | C | C | F | C | A | A | I | | A | A | A | A | C |
| MTBE. | | | | | | | | | | | | A | | | | |
| Nitrato de amonio. | A | A | A | A | A | A | A | A | | I | A | A | A | A | F | F |
| Nitrato de sodio. | C | C | C | C | A | A | A | C | | A | A | A | A | A | A | A |
| Nitrobenceno. | X | X | X | X | X | X | X | C | F | C | X | A | F | A | X | X |
| Oleum. | X | C | C | C | | | I | | C | | | I | X | A | X | X |
| Oxígeno. | F | C | A | C | A | | A | A | A | A | F | A | A | A | A | A |
| Pegamento. | F | F | A | A | F | A | A | A | C | | A | A | A | A | A | F |
| Perborato de sodio. | C | C | C | C | A | A | A | A | A | | | A | F | A | | |
| Percloroetileno. | X | X | X | C | X | X | X | C | A | C | F | A | C | A | X | X |
| Peróxido de hidrógeno. | X | X | C | C | C | C | C | A | A | A | | I | C | A | C | C |
| Peróxido de sodio. | C | C | C | C | A | A | A | C | A | | | C | C | A | X | X |
| Propano. | X | X | F | A | X | F | X | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Silicato de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A |
| Solución jabonosa. | A | A | F | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Solventes clorados. | X | X | X | X | X | X | X | C | C | C | | A | F | A | X | C |
| Sulfato de Aluminio 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | F |
| Sulfato de amonio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | F |
| Sulfato de cobre. 150°F (65°C) | C | A | A | A | F | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Sulfato de licor verde. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | X |
| Sulfato de magnesio. 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Sulfato de níquel. 150°F (65°C). | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A |
| Sulfato de potasio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Sulfato de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Sulfato de Zinc. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | X |
| Sulfato férrico. 150°F (65°C) | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A |
| Sulfuro de bario. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A | X |
| Sulfuro de hidrógeno, húmedo. | C | C | F | C | A | A | A | C | C | | F | A | A | A | A | X |
| Sulfuro de hidrógeno, seco. | C | C | F | C | A | A | A | C | F | | | A | A | A | A | X |
| Sulfuro de sodio. | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | C |
| Tetracloruro de carbono. | X | X | X | C | X | X | X | C | A | C | F | A | C | A | X | X |
| Tiosulfato de sodio, "hipo". | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | A | A |
| Tolueno, toluol. | X | X | X | C | X | X | X | C | A | C | X | A | C | A | X | C |
| Trementina. | X | X | X | F | X | X | X | C | A | F | A | A | F | A | X | A |
| Tricloroetileno. | X | X | X | X | X | X | X | C | A | C | X | A | F | A | X | X |
| Trióxido de azufre, seco. | X | C | C | C | C | F | C | A | A | | | I | X | A | X | X |
| Urea, solución acuosa. | A | | A | A | A | A | A | A | | | | A | A | A | X | A |
| Vapor 450°F (230°C). | C | C | C | C | C | C | F | C | X | | X | X | X | A | X | X |
| Vinagre. | C | C | C | C | A | A | A | A | A | A | | A | A | A | A | A |
| Whisky y vinos. | A | A | A | C | A | A | A | A | A | A | I | A | A | A | X | A |
| Xileno, Xilol. | X | X | X | C | X | X | X | C | A | X | X | A | C | A | X | A |



Referencias páginas 25 y 26

TABLA DE RESISTENCIA MANGUERA TIPO LULIO


| Producto Químico | | Límites Máximos para uso cotidiano | | Producto Químico | | Límites Máximos para uso cotidiano | | | |
|------------------|--------------------------|------------------------------------|----------------|------------------|---------------------|------------------------------------|-------------------|------------|----------|
| Tipo | | Concentración % en peso | Temperatura °C | Tipo | | Concentración % en peso | Temperatura °C | | |
| ACIDO | ACETICO | 25 | Ambiente | CLORURO | CALCIO | Cualquiera | 65 | | |
| | ARSENICO | Cualquiera | 65 | | COBRE | Cualquiera | Ambiente | | |
| | BORICO | Cualquiera | 65 | | HIERRO | Cualquiera | 65 | | |
| | BROMHIDRICO | Cualquiera | 65 | | MAGNESIO | Cualquiera | 65 | | |
| | CARBONICO | Cualquiera | 65 | | POTASIO | Cualquiera | 65 | | |
| | CITRICO | Cualquiera | 65 | | SODIO | Cualquiera | 65 | | |
| | CLORIHIDRICO (MURIATICO) | 10 | Ambiente | | ZINC | Cualquiera | 65 | | |
| | FLUOBORICO | Cualquiera | 65 | | HIDRATOS DE CARBONO | GLUCOSA | Cualquiera | 65 | |
| | FLUORHIDRICO | 60 | Ambiente | | | LEVULOSA | Cualquiera | 65 | |
| | FLUOSILICICO | Cualquiera | Ambiente | | | SACAROSA (AZUCAR COMÚN) | Cualquiera | 65 | |
| | FORMICO | 25 | Ambiente | | HIDROXIDO | AMONIO (SOLUCIÓN DE AMONIACO) | Cualquiera | Ambiente | |
| | FOSFORICO | 10 | 65 | | | POTASIO (POTASA CAUSTICA) | Cualquiera | 65 | |
| | FOSFORICO | 75 | Ambiente | | | SODIO (SODA CAUSTICA) | Cualquiera | 65 | |
| | GALICO | Cualquiera | Ambiente | | | CALCIO | Cualquiera | 65 | |
| | LACTICO | 50 | Ambiente | | | MAGNESIO | Cualquiera | 65 | |
| | MALICO | Cualquiera | Ambiente | | | HIPOCLORITO | POTASIO | 10 | Ambiente |
| | NITRICO | 5 | Ambiente | | | | SODIO (LAVANDINA) | 10 | Ambiente |
| | SALICILICO | Cualquiera | Ambiente | | | HIPOSULFITO | POTASIO | 10 | Ambiente |
| | SULFURICO | 50 | Ambiente | | | | SODIO | 10 | Ambiente |
| | SULFURICO | 25 | 65 | | | NITRATO | AMONIO | Cualquiera | 65 |
| TANICO | Cualquiera | Ambiente | CALCIO | Cualquiera | 65 | | | | |
| TARTARICO | Cualquiera | Ambiente | COBRE | Cualquiera | Ambiente | | | | |
| ALCOHOL | AMILICO | Cualquiera | Ambiente | POTASIO | 20 | | 65 | | |
| | BUTILICO | Cualquiera | Ambiente | SODIO | 20 | | 65 | | |
| | ETILENGLICOL | Cualquiera | 65 | SULFATO | ALUMINIO | Cualquiera | Ambiente | | |
| | ETILICO | Cualquiera | Ambiente | | AMONIO | Cualquiera | Ambiente | | |
| | GLICERINA | Cualquiera | 65 | | BARIO | Cualquiera | Ambiente | | |
| METILICO | Cualquiera | Ambiente | CALCIO | | Cualquiera | Ambiente | | | |
| PROPILICO | Cualquiera | Ambiente | COBRE | | Cualquiera | Ambiente | | | |
| AZUCAR | VER HIDRATOS DE CARBONO | | | SULFITO | HIERRO | Cualquiera | Ambiente | | |
| | BICARBONATO SODIO | Cualquiera | 65 | | MAGNESIO | Cualquiera | Ambiente | | |
| | BISULFITO CALCIO | Cualquiera | 65 | | POTASIO | Cualquiera | Ambiente | | |
| | SODIO | Cualquiera | 65 | | SODIO | Cualquiera | Ambiente | | |
| | CARBONATO AMONIO | Cualquiera | 65 | | ZINC | Cualquiera | Ambiente | | |
| CALCIO | Cualquiera | 65 | SULFURO | POTASIO | Cualquiera | Ambiente | | | |
| MAGNESIO | Cualquiera | 65 | | SODIO | Cualquiera | Ambiente | | | |
| SODIO | Cualquiera | 65 | | SODIO | Cualquiera | Ambiente | | | |
| CETONA ACETONA | Cualquiera | Ambiente | | ZINC | Cualquiera | Ambiente | | | |
| CIANURO POTASIO | Cualquiera | 65 | | TARTRATO | POTASIO | Cualquiera | Ambiente | | |
| SODIO | Cualquiera | 65 | SODIO | | Cualquiera | Ambiente | | | |
| CLORURO | ALUMINIO | Cualquiera | 65 | | | | | | |
| | AMONIO | Cualquiera | 65 | | | | | | |
| | BARIO | Cualquiera | 65 | | | | | | |



DUNLOP ARGENTINA S.A.

Chubut 1136 B1661BFX - Bella Vista
Buenos Aires - Argentina

Teléfonos (54 11) 4668 2031 / 4666 1105

Fax (54 11) 4668 1532

Email commercial@dunlop.com.ar



www.dunlop.com.ar