

Pensemos en Seguridad y Calidad con Requerimientos EN 982

Almacenamiento de mangueras:

- Temperatura ideal 15°C.
- Humedad 65%.
- Conservar el radio de curvatura mínimo.
- Máximo tiempo de almacenamiento de manguera armada 3 años sin fluido.
- En la máquina máximo tiempo 5 años.

Mantenimiento preventivo

Sirve para:

- Mantener la seguridad de las personas.
- Proteger el medio ambiente.
- Evitar paradas costosas.

Requerimientos Básicos EN 982

- El cambio de mangueras deberá ser sólo por nuevas.
- Todas las mangueras armadas deben cumplir los standards internacionales. Además el fabricante (armador) debe demostrar que las mangueras que arman pueden ser testeadas con éxito según el test de impulsos requerido por los standards (laboratorio de testeo).
- Deberán respetarse los tiempos máximos de almacenamiento y tiempo de servicio que fije el fabricante de mangueras.
- Los fittings de conexión montados sobre la máquina deberán ser seguros garantizando no pérdidas, etc.
- Todas las mangueras armadas deben ser identificadas con:
 - Nombre del armador (compañía)
 - Fecha de armado de la manguera.

Al utilizar mangueras, es importante asegurarse de que cumplan con los requisitos de la norma EN 982 para garantizar la seguridad y la eficacia del sistema.

